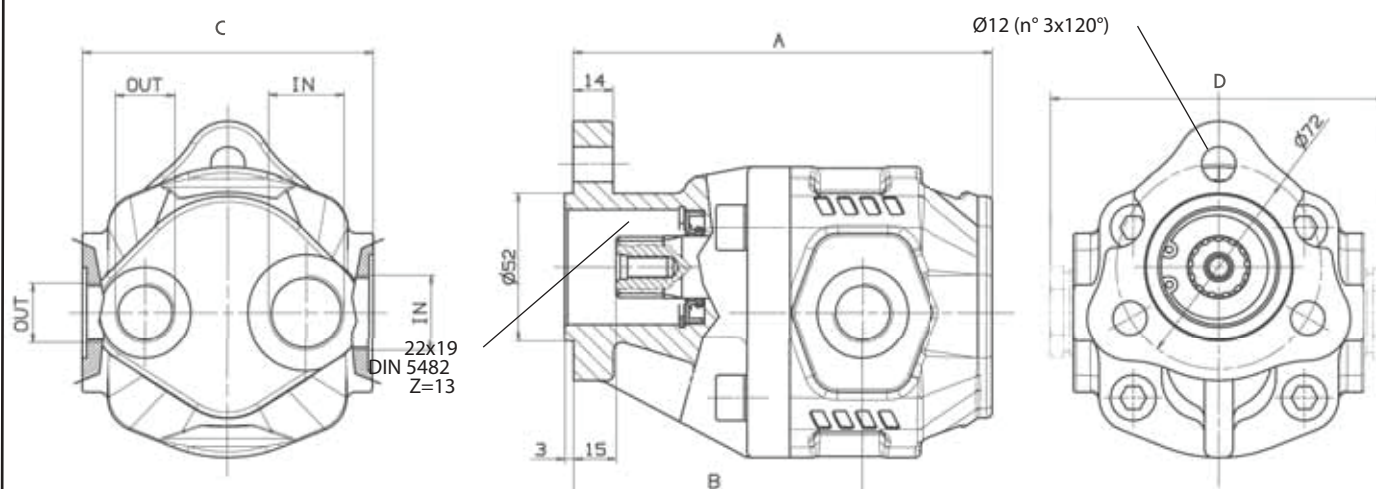




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость, сСт (°C)	Диапазон рабочих температур, (°C)	< -10	-10+10	10+35	> 35
	VG (сСт = мм ² /с)	22	32	46	68
Оптимальная кинематическая вязкость			VG = 10 ... 100 сСт		
Кинематическая вязкость при запуске			VG = 750 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости	VI > 100	Рабочая температура: -15°C ... +100°C			
Фильтрация масла			> 200 бар : 10 мкм < 200 бар : 25 мкм		
Давление на входе			-0,3 ... 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный		

NPLU 13 DIN



ТИП НАСОСА	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ		A мм	B мм	C мм	D мм	ВХОД ISO 228	ВЫХОД ISO 228	ВЕС кг	
	Левое	Правое								
NPLU-10	105-003-20108	105-003-20117	138	104	98	116	G 3/4"	G 1/2"	5,2	
NPLU-12	105-003-20126	105-003-20135								
NPLU-14	105-003-20144	105-003-20153	144	98	102	120				5,4
NPLU-16	105-003-20162	105-003-20171	147,5	101,5						5,6
NPLU-20	105-003-20206	105-003-20215	154	108	5,9					
NPLU-25	105-003-20251	105-003-20260	162	113	6,5					
NPLU-32	105-003-20322	105-003-20331	173	124	7					
NPLU-40	105-003-20402	105-003-20411	188	135	106	124				7,5



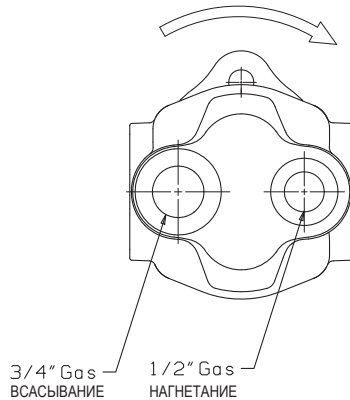
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	ОБЪЕМ см ³ /об	ДАВЛЕНИЕ			МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МАКСИМАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин
		P1 бар	P2 бар	P3 бар			
NPLU-10	10,06	280	310	325	2200	3000	300
NPLU-12	11,92						
NPLU-14	13,8						
NPLU-16	16,03						
NPLU-20	20,12	260	280	290	2000	2800	300
NPLU-25	25,15	220	250	260			
NPLU-32	32,04	190	210	220	1800	2500	
NPLU-40	39,93	160	180	190			

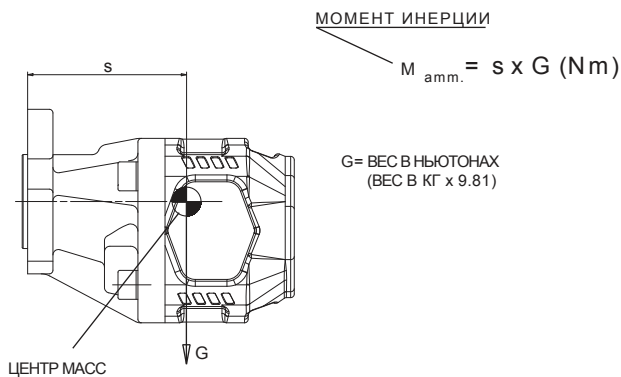
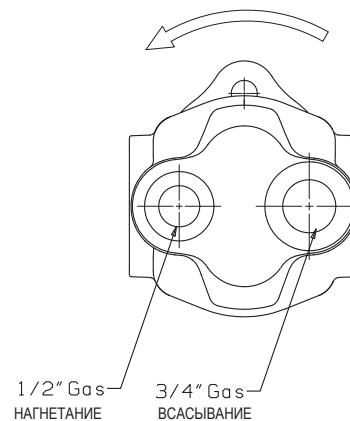
P1= Макс. рабочее давление (100%)
P2= Макс. временное давление (20 сек макс.)
P3= Макс. пиковое давление (6 сек макс.)

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ/НАГНЕТАНИЯ

ВРАЩЕНИЕ ВАЛА
ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ



ВРАЩЕНИЕ ВАЛА
ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ



ТИП НАСОСА	S
NPLU-10	83
NPLU-12	84
NPLU-14	85.5
NPLU-16	87
NPLU-20	91
NPLU-25	92
NPLU-32	102
NPLU-40	108