

RIPARTITORI DI FLUSSO
FLOW DIVIDERS

GRUPPO 1
GROUP 1

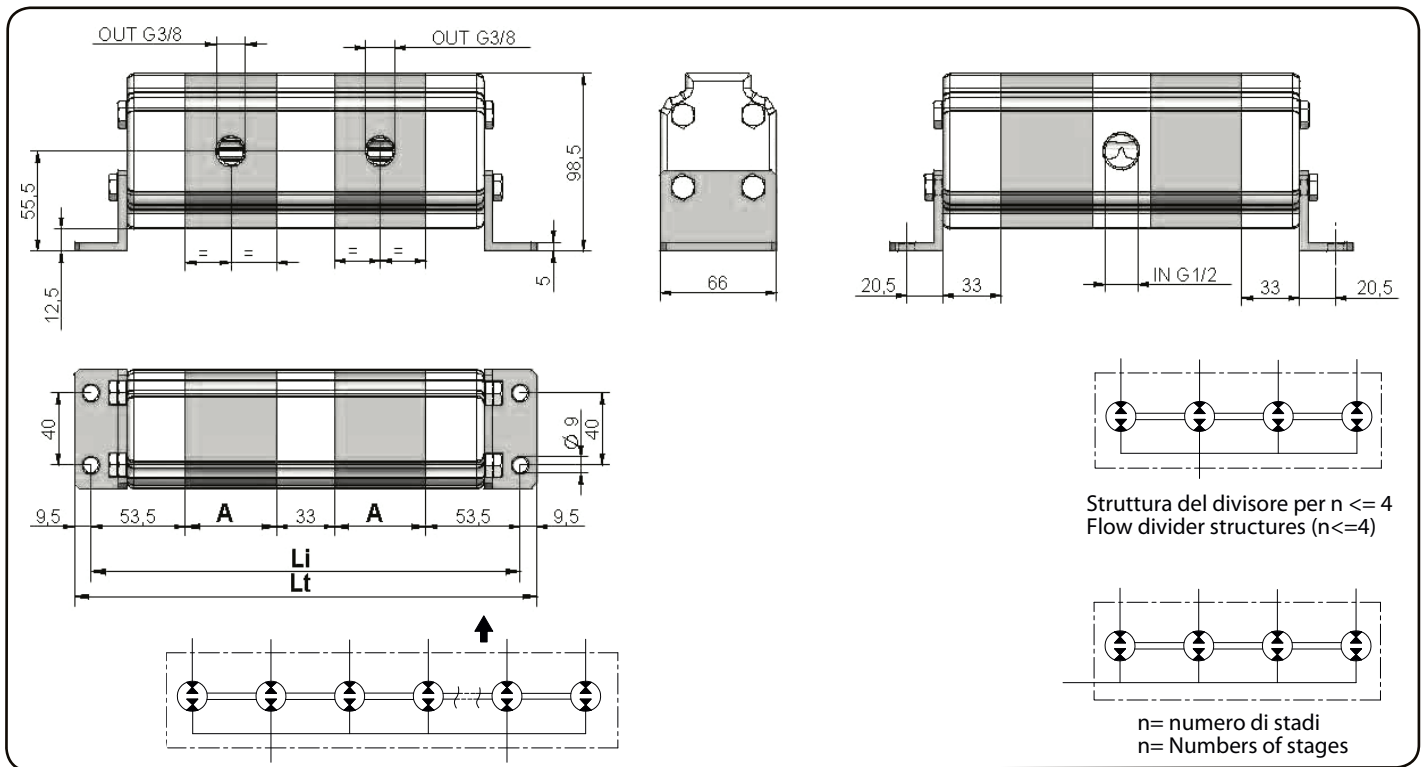
Un ripartitore di flusso è costituito da due o più elementi (stadi) modulari ad ingranaggi collegati meccanicamente da un albero interno che li fa ruotare alla medesima velocità. In un ripartitore di flusso, la potenza d'ingresso è fluidodinamica, costituita da un flusso d'olio in pressione che alimenta in parallelo gli elementi modulari che, a loro volta, sono collegati ai circuiti idraulici di alimentazione degli utilizzatori. La frazione di flusso utilizzata da ciascun elemento è determinata unicamente dalla sua portata nominale, quindi, i ripartitori non sono dissipativi e molto precisi.

A flow divider is composed by two or more modular parts (stages) with gears mechanically connected by an internal shaft making them spin at the same speed. In a flow divider, the inlet power is hydraulic and it is made up of an oil flow pressure feeding in parallel the modular parts which are, in turn, connected with supply hydraulic circuits. The flow fraction used by each part is only determined by its nominal capacity and therefore the flow dividers are not dispersive and much precise.

Codice fascicolo: 997-400-14410

Data: Martedì 27 marzo 2012

Codice foglio: 997-109-01710 Rev: AB



Struttura del divisore per n ≤ 4
Flow divider structures (n ≤ 4)

n = numero di stadi
n = Numbers of stages

CC cm ³	N° DI STADI / NUMBER OF STAGES						
	2	3	4	5	6	7	8
0,9	109-017-00019	109-017-00091	109-017-00171	109-017-00251	109-017-00331		
1,7	109-017-00037	109-017-00117	109-017-00199	109-017-00279	109-017-00359		
2,6	109-017-00046	109-017-00126	109-017-00206	109-017-00288	109-017-00368	109-017-00411	
3,8	109-017-00055	109-017-00135	109-017-00215	109-017-00297	109-017-00377		109-017-00448
4,9	109-017-00064	109-017-00144	109-017-00224	109-017-00304	109-017-00386		
5,9	109-017-00073	109-017-00153	109-017-00233	109-017-00313	109-017-00395		109-017-00475
7,8	109-017-00500						

CC cm ³	A (mm)	Li=interasse fissaggio / fixing interaxis (mm)							Lt=lunghezza totale / total lenght (mm)						
		Numero di stadi / Number of stages							Numero di stadi / Number of stages						
		2	3	4	5	6	7	8	2	3	4	5	6	7	8
0,9	41.5	223	297.5	372	446.5	521	595.5	670	242	316.5	391	465.5	540	614.5	689
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	247	324	401	478	555	632	709
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	255	336	417	498	579	660	741
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	263	348	433	518	603	688	773
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	273	363	453	543	633	723	813
5,9	60.5	261	354.5	448	541.5	635	728.5	822	280	373.5	467	560.5	654	747.5	841
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	293	393	493	593	693	793	893

CILINDRATA DISPLACEMENT cm ³	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE bar	PORTATA DI UN ELEMENTO CAPACITY OF EACH ITEM l/min.		
		MIN.	CONSIGLIATA/SUGGESTED	MAX.
0,9	220	1	2	6
1,7		2	4	9
2,6		3	6	15.5
3,8		4	8.5	21
4,9		5.5	11	27
5,9		6.5	13	30
7,8	210	8.5	16	35.5

Numero di stadi Number of stages	2	3	4	5	6	7	8
Numero di ingressi Number of inlet ports	1	1	2	2	3	3	4

INSTALLAZIONE

Durante l'installazione dei ripartitori, fare molta attenzione ai controlli e operazioni preliminari riportate di seguito:

- Assicurarsi che le sezioni dei tubi di entrata e di collegamento agli attuatori abbiano sezioni adeguate e siano puliti.
- La sporcizia (polvere, bave metalliche, frammenti di gomma causati dalla raccorderia, ecc.), circolando entro il ripartitore ne pregiudicano il suo corretto funzionamento.
- Non eccedere nella differenza di lunghezza dei tubi di collegamento; ciò comporterebbe un aumento di errori di fasatura.

Per ottenere errori di divisione inferiori al 3% non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a 30 bar. Inoltre, per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura ambiente: -10°C ÷ 60°C
- Temperatura olio: +30°C ÷ +60°C
- Olio idraulico a base minerale hlp, hv (din 51524)
- Viscosità olio: 20 ÷ 40 cSt
- Filtraggio olio 10 ÷ 25 µ

INSTALLATION

During the flow divider installation, carefully follow the below described controls and preliminary operations:

- make sure the inlet pipes and the pipes connecting to actuators have proper sections and are clean
- filth (dust, metal burrs, rubber fragments caused by couplings, ecc.) moving inside the flow dividers can damage the proper operation
- don't exceed in the length difference between connecting sections, as this could determine an increase in timing.

In order to obtain division errors lower than 3% there shouldn't be pressure differences between the parts higher than 30 bar. Moreover, to obtain high precision the following parameters should be respected:

- Room temperature: -10°C ÷ 60°C
- Oil temperature: +30°C ÷ +60°C
- Hydraulic oil containing mineral hlp, hv (din 51524)
- Oil viscosity: 20 ÷ 40 cSt
- Degree oil filter 10 ÷ 25 µ